



Túnel RV de arrefecimento para a vindima. Eficácia criogénica ao serviço do vinho.



Conceito: A Linde, especialista na produção e aplicação de gases para o setor alimentar, e a Serap, especialista em processos enológicos, juntaram as suas competências para desenvolverem o novo modelo de TÚNEL RV de arrefecimento criogénico.

Desde a vindima até à degustação do produto acabado, todas as etapas de produção do vinho requerem temperaturas bastante precisas. Controlar estas temperaturas é, portanto, um elemento-chave para o sucesso da vinificação, do envelhecimento e degustação dos vinhos.

Controlar a temperatura da uva durante a colheita permite, entre outras coisas:

- Macerações a frio antes da fermentação;
- Controlar as saídas na pré-fermentação;
- Limitar a utilização de dióxido de enxofre;

Este processo permite ao enólogo e ao produtor vinícola produzirem um vinho de qualidade.

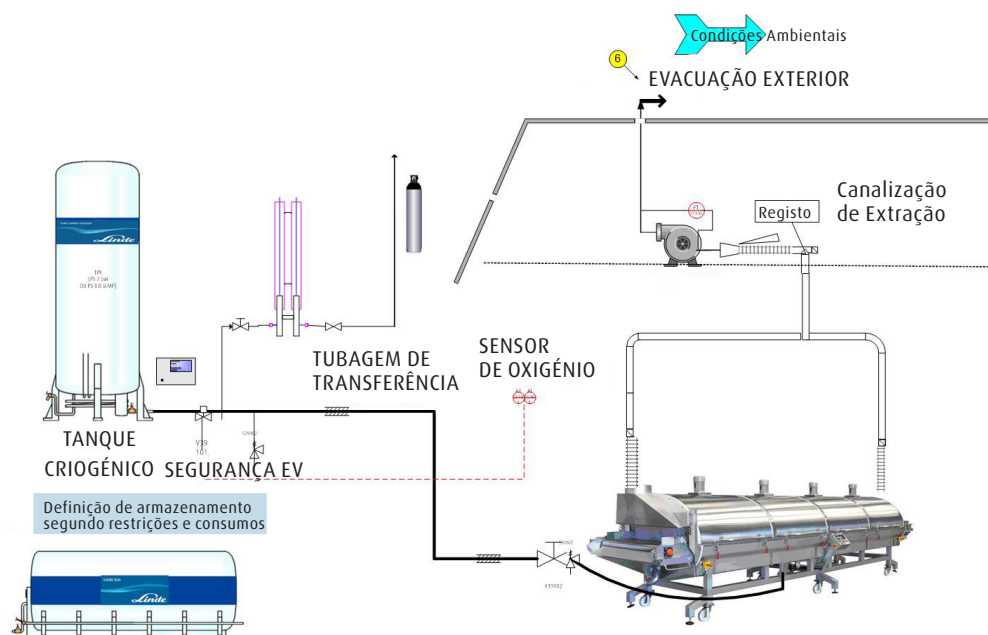
Aplicação: A gama de túneis criogénicos RV foi especialmente concebida para fazer um arrefecimento rápido das uvas colhidas manualmente. Os túneis RV cumprem com especificações estritas: fáceis de usar, rápidos de implementar e fáceis de limpar, fazem o arrefecimento a um custo razoável e com grande flexibilidade de manuseamento dos bagos de uva ou cachos inteiros.

Características técnicas: Os túneis RV são modelos standard* que se adaptam facilmente às linhas de processamento da uva. Estão disponíveis nas seguintes dimensões: túneis de 3mt (RV3) e 6mt (RV6), a utilizar dependendo do volume da colheita. 0 a 10 t / h, e os intervalos de temperatura desejados: 0 a 25°C.

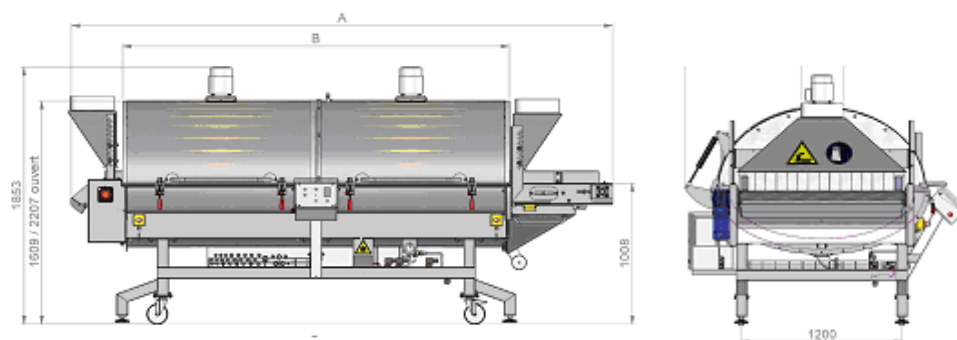
O túnel funciona com azoto líquido – BIOGON® N líquido, ou dióxido de carbono refrigerado – CO2 – BIOGON® C líquido. As uvas são colocadas sobre uma malha de aço inoxidável, passam por baixo de uma rede de pulverização de gás líquido equipada com injetor de jato plano e um sistema de ventilação com hélices de polipropileno que homogeneízam a temperatura no túnel e à volta dos bagos da uva. Dois exaustores, dentro e fora, tornam a área de trabalho confortável. O túnel foi concebido para facilitar a sua lavagem/limpeza.

* Ver gama completa ou aplicação de acordo com as necessidades.

Esquema de instalação:



Dimensões:



Modelo	Comprimento A (mm)	Comprimento útil B (mm)	Potência (KW) extractor exterior	Peso (kg)	Largura útil (mm)
Tunel RV 30x12	4.132	2.774	1,5	1.230	1.200
Tunel RV 60x12	6.862	5.504	2,6	1.960	1.200
Mini RV 30x6	4.132	2.774	1,1	880	600
60x6	6.862	5.504	2	1.550	600

A SERAP e a Linde reservam-se ao direito de alterar os dados técnicos.

Altura de carregamento 1.016 mm (ajustável)

Largura total: 2.130 mm

Extensão por módulos possível após análise.

Linde Portugal, Lda.

Av. Infante D. Henrique, Lt. 21/24, 1800-217 Lisboa

Tel +351 808 500 087, Fax +351 808 500 089, www.linde-gas.pt, comercial.pt@linde.com

Sujeito a alterações

8319/03.19